

Линк към продукта: <https://cncworld.bg/weld-master-330a-mma-tig-xxl-p-206.html>



Инверторен заварчик Weld Master 330A MMA TIG - Комплект XXL

Цена с вкл. ДДС	419 лв
Цена без ДДС	349 лв
Наличност	Наличен
Време за доставка	48 часа
Каталожен номер	10305
Код на производителя	IGBT-330-WM

Описание на продукта

Инверторен заварчик IGBT 330A WELD MASTER

Определено НАЙ-МОЩНАТА заваръчна машина, която се предлага на пазара в този ценови клас! 100% ИНВЕРТОР!
мега **ЕФЕКТИВНОСТ и МОЩ**, несравними с другите в този сегмент.

Това не е някаква новост, това е **ВИСОКОКАЧЕСТВЕНО** оборудване, доказано и усъвършенствано през годините.
Това е **ПРОСТО, МОЩНО, НАДЕЖДНО** оборудване, което работи при всякакви условия!

Версия COMPACT за непрекъсната работа с увеличени радиатори 4x MAXX, увеличен вентилатор, дебели кабели, подобрена IP плътност на електрониката.



С просто око можете да видите с какво оборудване си имаме работа, панели с обратен печат, **CE и RoHS** в най-евтините заваръчни машини няма да ги намерите
Не е нужно да сте опитен специалист, за да заварявате метал с този заварчик.
Функциите, използвани в най-скъпите IGBT заваръчни машини, са включени в това устройство!

**Заваръчната машина WELD-MASTER, използваща ПОСЛЕДНАТА ТЕХНОЛОГИЯ, включва функциите ANTI STICK, HOT START, ARC FORCE.
100% ИНВЕРТОР!**

Използвана е СИСТЕМА - ГОЛЯМИ КОНДЕНСАТОРИ извън зоната на радиаторите (така че кондензаторите с максимална температура от 100 ° C да не загряват радиаторите ненужно)

МАСИВНИ РАДИАТОРИ - използват се главно за разсейване на топлината от инверторните системи, т.е. **сърцето на устройството**
Това е много важно по време на непрекъсната работа, благодарение на тази технология, заваръчната машина **не се изключва при заваряване на всички електроди в един цикъл!**



WELD MASTER 330A **IGBT** от последното осмо поколение

Плавно регулиране от **30-330A**

Вентилатор и термостат за непрекъсната работа

Удрянето на дъгата чрез триене **не прилепва електродите**

Електроди от **1,5-5,0 330A**

За заваряване на различни видове и марки метали и сплави: нелегирани и легирани стомани, чугун, никел, мед и сплави

Заваръчна машина е адаптирана да работи с повечето агрегати, оборудвани с AVR с мощност 5,5K

Най-мощният, компактен, лесен за използване заваръчен апарат, оценен от специалистите като **един от най-добрите в своя клас.**



Само при нас заваръчна маска с пълно 3-степенно регулиране
Шлемът е снабден с 3 копчета за регулиране
един от малкото на пазара има CE!

- има настройка **степенно притъмняване**,
- регулиране на чувствителността на **фотосензорите**
- превключвател за избор на **режим на заваряване**

Филтърът се захранва от **вътрешни батерии**, които се зареждат автоматично чрез слънчеви клетки.

Не е необходимо да купувате допълнителни батерии.

Шлемът също има **многостепенна настройка**, която му позволява да се регулира спрямо размера на главата на потребителя, което го прави универсален.



ПОЛЗИ:

- IGBT технология
- Плавно регулиране на заваръчния ток **30-330A**
- Възможност за използване на електроди **1,5 - 5,0 мм**
- Функции: **HOT START, ANTI STICK, ARC FORCE**
- Оборудван с **термостат и вентилатор**

HOT START

известен като горещ старт, той позволява временно да се увеличи заваръчния ток над стойността, зададена от заварчика. HOT START работи при удара на дъгата и е проектиран да предотврати залепването на електрода по материала. Това е голяма помощ при запалване на електрода.

ANTI STICK

прекъсва / минимизира заваръчното напрежение и ток в случай на късо съединение между електрода и материала, който трябва да бъде заварен. ANTI STICK позволява на заварчика да отдели електрода по-лесно.

ARC FORCE

стабилизира дъга независимо от дължината му. Регулира динамиката на заваръчната дъга. Чрез намаляване на стойностите на функцията, той дава мека дъга и по-малка дълбочина на проникване, докато увеличаването на стойностите на функцията причинява по-дълбоко проникване и възможност за заваряване с къса дъга. При най-високата стойност за функцията ARC FORCE е възможно да "избутате" електрода в резервоара от разтопен метал и да изгорите материала.

