

Линк към продукта: <https://cncworld.bg/cnc-1515-1500x1500mm-22kw-p-723.html>

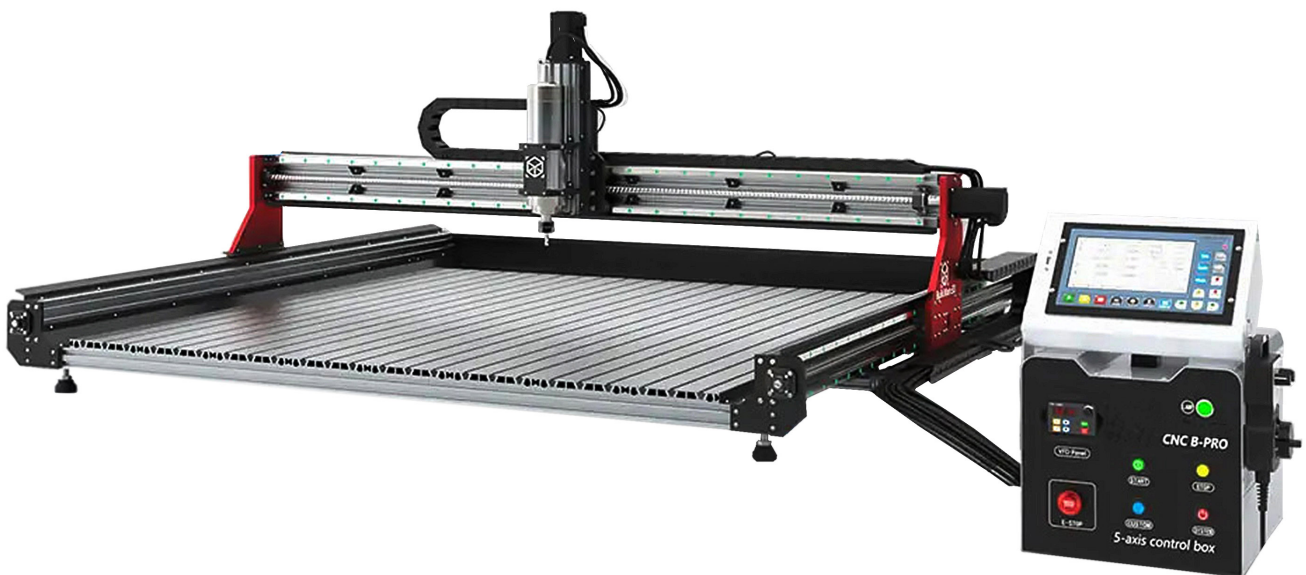
CNC 1515 фреза гравираща машина 1500x1500mm 2.2kW + аксесоари



Цена с вкл. ДДС	12 700 лв
Цена без ДДС	10 583 лв
Наличност	Наличен
Време за доставка	48 часа
Каталожен номер	10421

Описание на продукта

CNC Фреза и Гравира 1515 1500x1500mm 2,2kW + Аксесоари

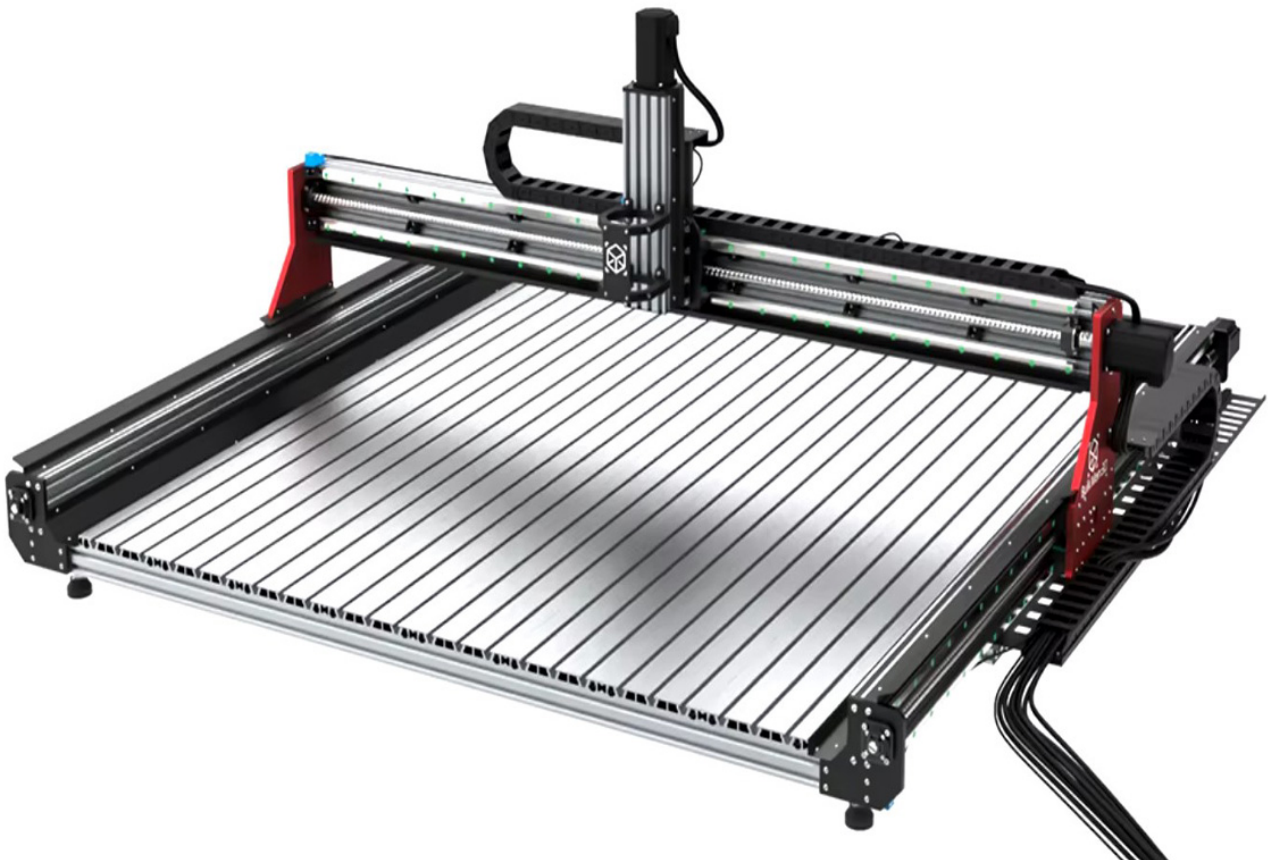


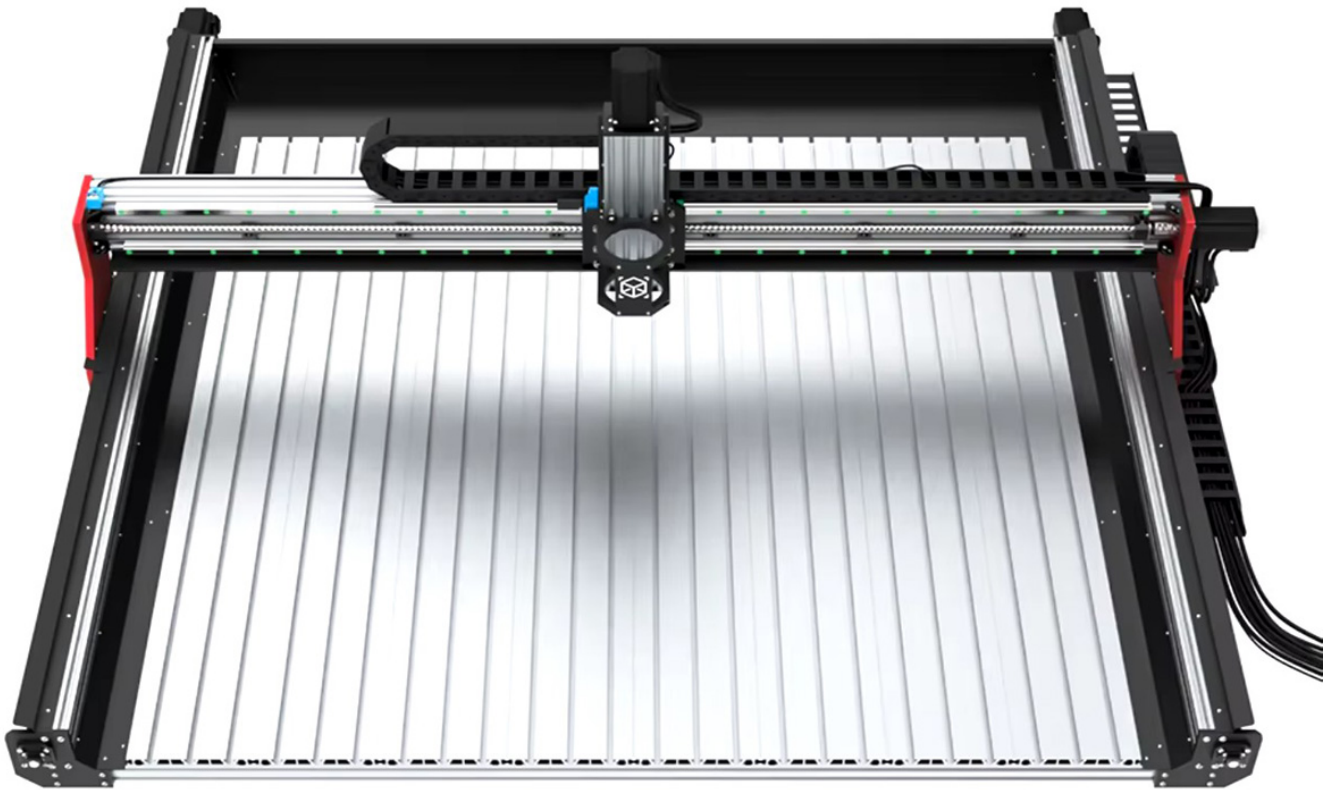
Модерен и прост дизайн за максимална ефективност

Промислената CNC фреза 1515 Ultra е проектирана да отговори на изискванията на серийното производство и прецизната обработка на детайли. Това не е играчка, каквито се срещат на пазара, изработени от съмнителни материали и остаряла технология с много производствени дефекти. При нас получавате машина, която е 100% проверена за издръжливост, ефективност и прецизност по време на работа.

Обработката на **дърво, пластмаси и метали** с CNC1515 Ultra се извършва много гладко **с скорост до 5000 мм/мин.**

Стабилността се гарантира от здрав метален корпус на фрезата, който **тежи над 100 кг, когато е сглобен.**

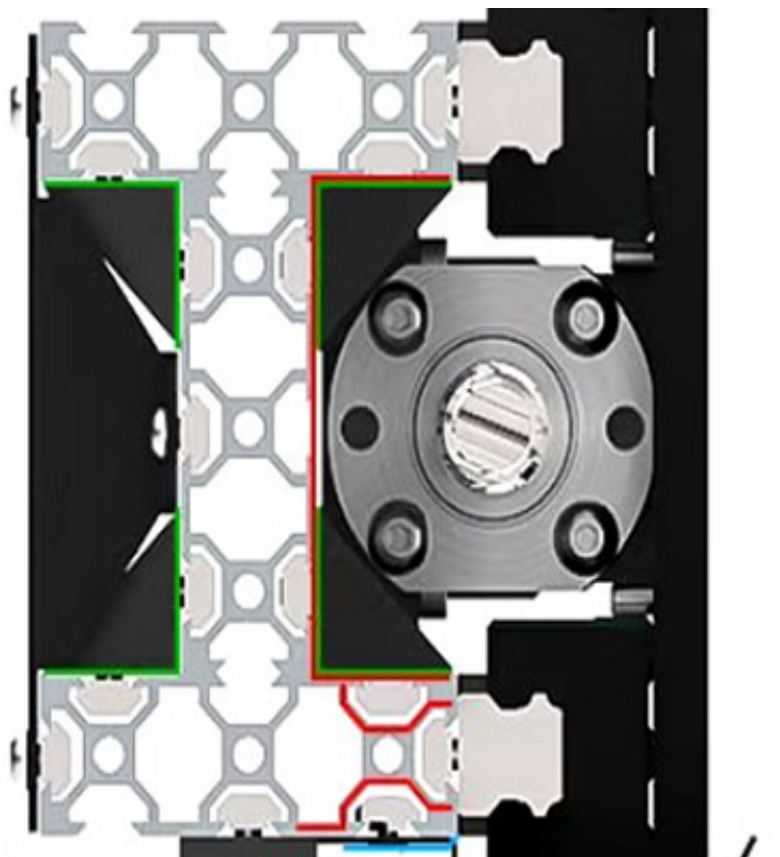
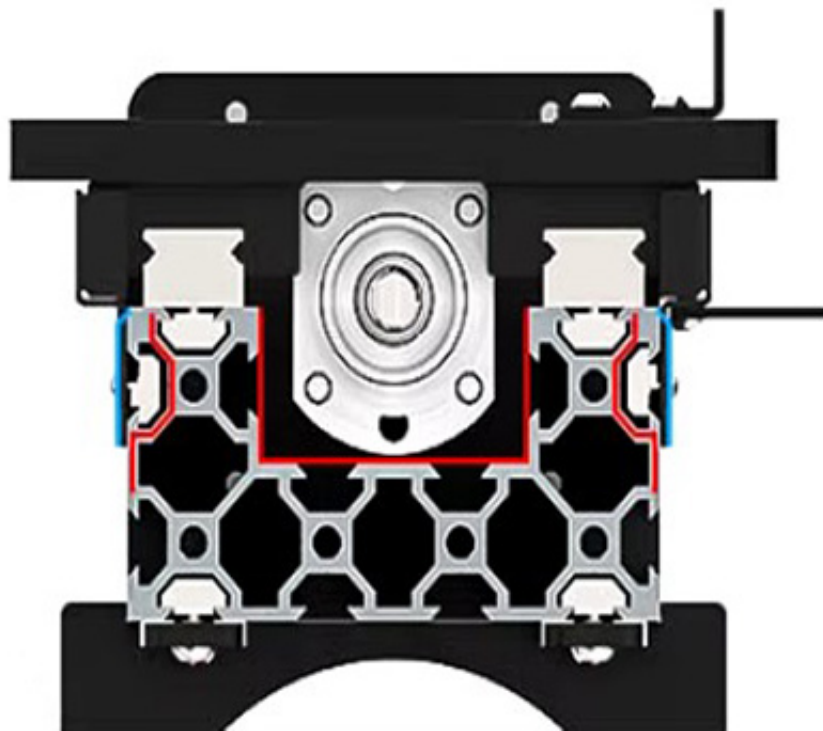




CNC1515 Ultra е оборудвана с редица функции, които професионалните CNC фрези трябва да имат:

- базирана на здрави винтове с топки SFU16mm (Оси X и Y) и SFU1204 (Оси Z) - **в сравнение с трапецовидни винтове осигурява много по-висока прецизност и точност - почти напълно елиминиран задният ход (0,005mm - 20 пъти по-малък), 5-10 пъти по-дълъг живот и до 10 пъти по-висока скорост на подаване.**
- линейни водачи HGR, монтирани по оси X, Y + MGN, монтиран по ос Z - **в сравнение с често използвани плъзгащи водачи: точност от 0,001-0,005mm | 10-15 пъти по-висока, отлична плавност и динамика на движението без скокове - ефективност от 90-95% | 2-3 пъти по-висока**
- всички оси са защитени с **метална защита** от стружки, отпадъци и други остатъци от работа
- мощен шпиндел **2,2kW** с максимална скорост на въртене до **24000 об/мин**
- контролер с дисплей и **интегриран софтуер MACH3** за настройка на всички необходими работни параметри - комуникация чрез USB порт

CNC фреза 1515 в детайли:

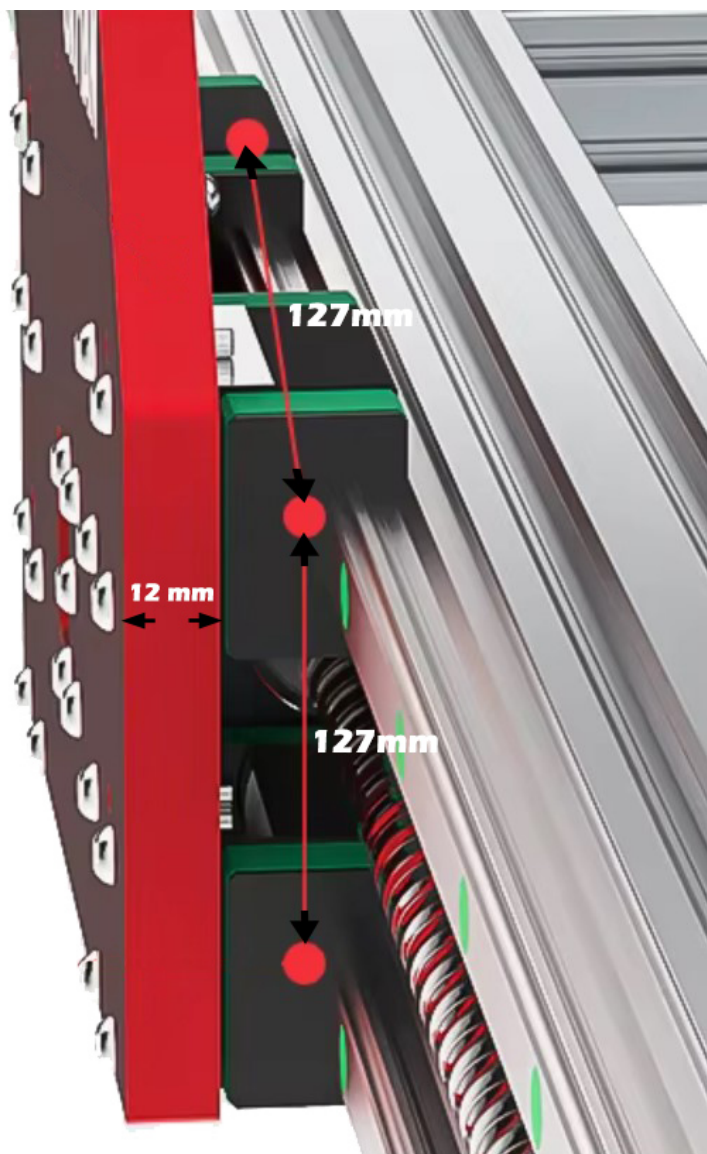




Монтажните отвори в профилите са плътно разположени, не само за да блокират стружките, но и да подсилват монтажните канали на релсите.

Ъгловите съединения, свързващи ос X, допълнително подсилват монтажните канали на релсите.

Всички оси CNC1515 имат винтове с топки, напълно интегрирани в алуминиеви жлебове, което елиминира нуждата от плъзгащи шайби и осигурява по-добро прилягане.



Оси Y HG15, разстояние от центъра на плъзгача 127 мм - оптимално разположение за запазване на отлична стабилност.

Двойните релси, които служат за основна ос, осигуряват максимална здравина и отлично поддържат работата на осите X и Z.

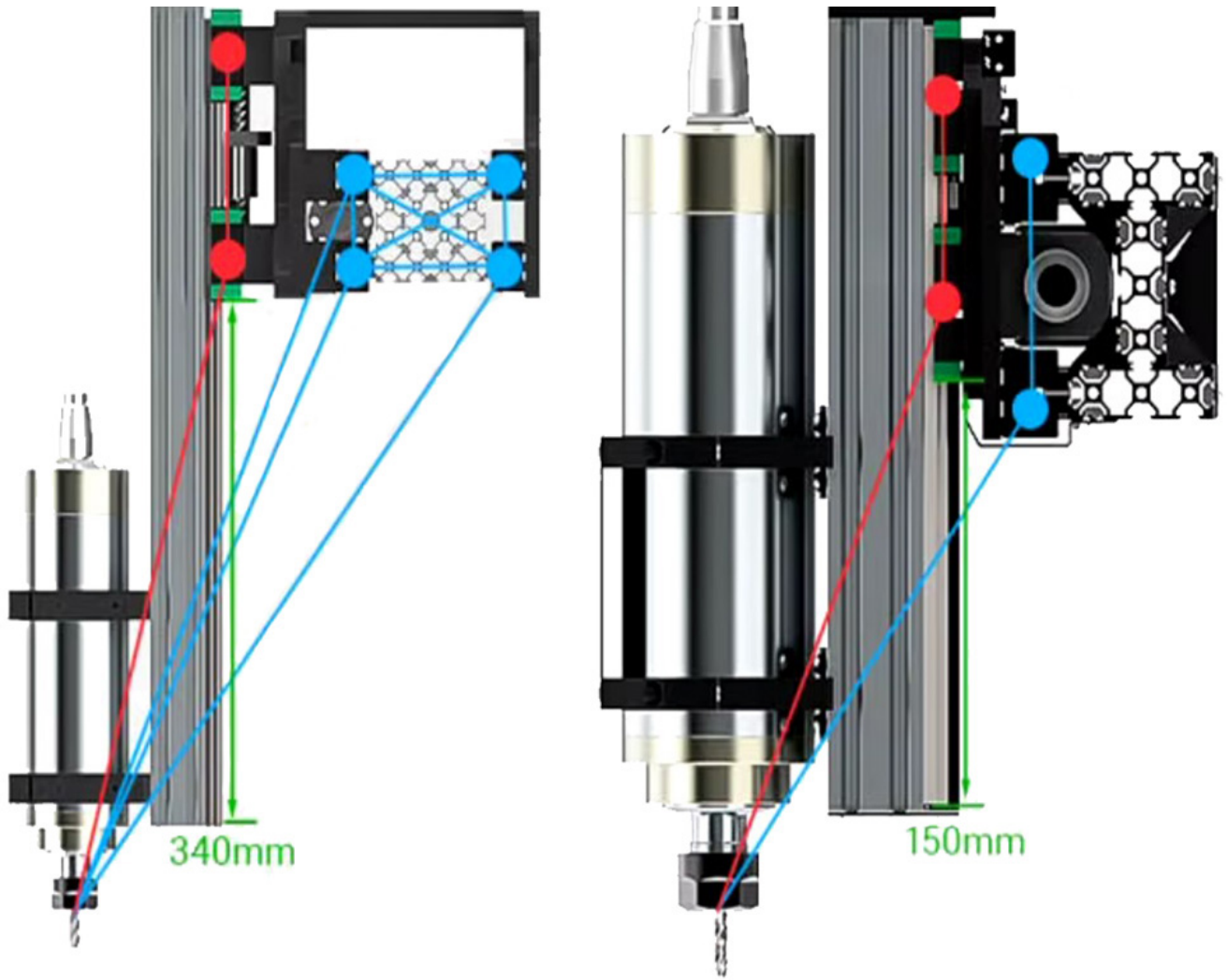
Монтажната основа, изработена от издръжлив алуминий, е с дебелина 12 мм, което също така подобрява стабилността на цялата машина.

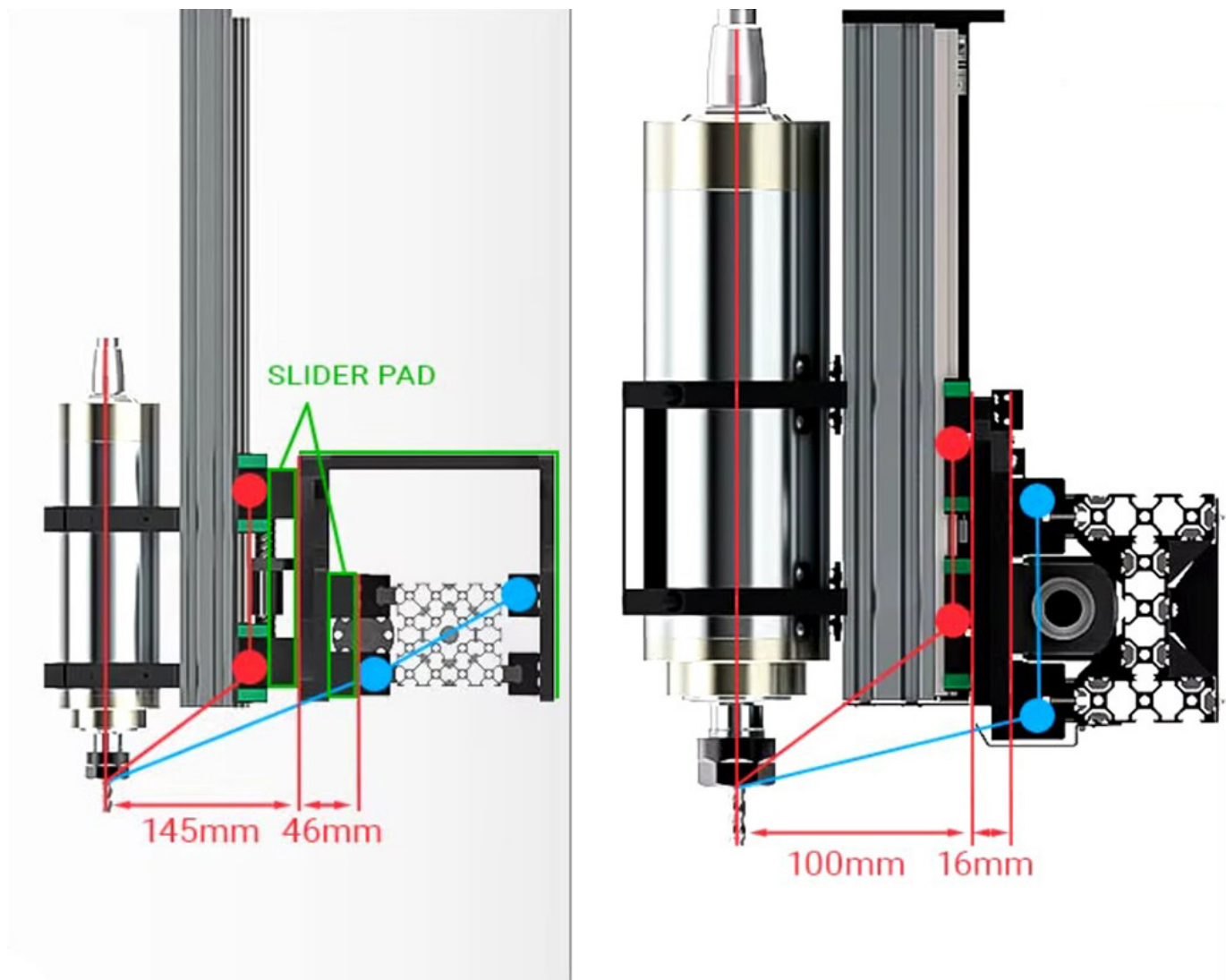
Контролер MACH3 DDCS V4.1

DDCS V4.1 е напреднал индустриален CNC контролер с следните основни функции:

- **Независима работа офлайн:** Работи самостоятелно, без необходимост от свързване с компютър по време на работа; проектите могат да се прехвърлят чрез USB.
- **Ясен 7-инчов дисплей** с интуитивен контролен панел
- **Поддръжка на целия набор от G код на Fanuc:** Съвместим с широк спектър от CAD/CAM софтуер, като ArtCam, AutoCad, MasterCam, ProE, JDSoft SurfMill, Aspire, Fusion 360 и др.
- **Прехвърляне на файлове чрез Ethernet:** Позволява прехвърляне на G-код файлове с всякакъв размер между компютъра и контролера чрез Ethernet.
- **Здрава индустриална конструкция:** Издръжливо кутия и модерна технология за прецизно управление на функциите на CNC.
- **Интегриран MPG ръчен контролер:** Позволява прецизно ръчно управление на осите на машината.
- **36V захранване:** Предназначен за работа с стъпкови двигатели с момент от 2,2 Nm.
- **Интегриран инвертор 2,2kW/220V:** Позволява директно управление на шпиндели до 2,2 kW.
- **Интегрирани филтри за смущения:** Осигуряват стабилна работа на системата чрез намаляване на електромагнитните смущения.
- **Ефективно охлаждане:** Оборудвана с три тихи вентилатора, които осигуряват адекватно охлаждане на вътрешните компоненти.
- **4-канален релейный модул:** Позволява управление на допълнителни периферийни устройства.
- **DB37 терминал за свързване:** Облекчава свързването на външни устройства и сигнали.







Отношението на опорната ос към опорната ос на ос Z от лявата страна при подобни модели е около 3,5:1, а на ос A е около 3,1:1.

От дясната страна CNC фреза OSMAN - отношението на опорната ос към опорната ос на ос Z е около 2,1:1, а на ос X е около 2,2:1.

По-малкото отношение осигурява по-малко центробежни сили върху цялата конструкция и по този начин по-голяма структурна ефективност.

Някои модели подобни фрези имат комбинация от множество елементи на водещата шина, което увеличава теглото на оста X с 2,5 пъти, увеличава разстоянието между свързващите елементи и води до разделена конструкция. (лява страна), в резултат на което силите не се разпределят равномерно и се получават високи напрежения в съединенията.

CNC 1515 фрезата използва комбинация от плътно прилепнали водещи елементи по шината,

Което води до значително по-малко разстояние между свързванията и оста на шпиндела. Влещите сили действат с много по-малка сила върху свързващите елементи.





Всички болтове са изработени от неръждаема стомана, което им осигурява дълъг експлоатационен живот.

Електрическото окабеляване от дясната страна, в съответствие с навиците на повечето потребители, е разположено на шина за по-гладко управление.

Технически данни на CNC фрезата 1515 1500x1500mm:

- **Модел:** 1515
- **Размери след сглобяване:** 1665x1630x710mm
- **Работна зона:** 1300mm (X) x 1300mm (Y) x 150mm (Z)
- **Механизъм за предаване:** винт с топки SFU16mm 1610 (оси X + Y), винт с топки SFU 12mm 1204 (ос Z)
- **Механизъм за водене:** линейни водачи HGR 15, монтирани на осите X+Y и MGN15, монтирана на ос Z
- **Двигател:** 4x стъпков двигател 57HSE 2,2NM (затворен цикъл)
- **Сензор на ос Z:** квадратен метален сензор за близост
- **Максимална скорост на движение:** 0-15000 мм/мин
- **Максимална скорост на рязане:** 0-5000 мм/мин
- **Обща тежест:** 130 кг
- **Захранване:** 220-230V/50Hz

Шпиндел:

- **Размери на шпиндела:** \varnothing 80 x 238mm (диаметър: 80mm x дължина: 238mm)
- **Материал:** корпус от неръждаема стомана 304, водна защита от алуминий
- **Мощност:** 2,2kW
- **Скорост на въртене на шпиндела:** 0-24000 об/мин
- **Отклонение при осевото движение:** 0,01 mm
- **Лагер:** 3 бр. лагери тип 7005, 1 бр. лагер тип 7002

- **Коаксиалност:** 0,025 mm (2,5 микрона)
- **ER20 скоби:** обхват на захващане от 1 mm до 13 mm | 28 бр.: 1 mm / 1,5 mm / 2 mm / 2,5 mm / 3 mm / 3,175 mm / 3,5 mm / 4 mm / 4,5 mm / 5 mm / 5,5 mm / 6 mm / 6,35 mm / 6,5 mm / 7 mm / 7,5 mm / 8 mm / 8,5 mm / 9 mm / 9,5 mm / 10 mm / 10,5 mm / 11 mm / 11,5 mm / 12 mm / 12,5 mm / 12,7 mm / 13 mm
- **Точност:** Радиална

Контролер DDCS V4.1:

- 4-канален релейнен модул - за управление на периферни устройства.
- 24V 50W захранване - осигурява стабилно захранване за нисковолтови компоненти.
- VFD 2.2KW 220-230V - инвертор за управление на скоростта на шпиндела.
- Еднофазен филтър за основното захранване - стабилизация и защита от смущения.
- 3x тих DC вентилатор - осигурява ефективно охлаждане на компонентите.
- VH57 модул 4 оси - за поддръжка на многопосочни движения в CNC машини.
- 800W основно захранване (36V за хибриден стъпков мотор) - захранване за хибридни стъпкови мотори.

Включва с CNC1515 ULTRA фреза:

Контролер с дисплей DDCS4 V4.1

4x стъпкови мотори 2,2NM

Водно охлаждане за шпиндел 2,2kW

Крайните превключватели на осите X, Y, Z

Монтажни аксесоари

Ръководство за потребителя

Захранващ кабел



