

Линк към продукта: <https://cncworld.bg/ah-60-sg-7-5-p-805.html>



Влагоабсорбатор АН-60 SG | 7,5 м³/мин

Цена с вкл. ДДС	5 030 лв
Цена без ДДС	4 192 лв
Наличност	Наличен
Време за доставка	48 часа
Каталожен номер	10465
Код на производителя	АН-60SG

Описание на продукта

Осушител АН-60SG | 7,5 м³/мин



Основни характеристики на осушителя AH-60SG:

1. Висока охлаждаща мощност и изключителна ефективност на сушене

Осушителите AirHorse AH използват **високоэффективен компресор** в охладителната система, който работи на два етапа: първо въздухът се предварително охлажда, след това се извършва топлообмен и повторно интензивно охлаждане. Благодарение на този иновативен процес осушителите AirHorse AH постигат **30 % по-висока**

ефективност на обезвлажняване от конкурентните продукти и гарантират несравнимо качество и чистота на сгъстения въздух.

2. Отлична ефективност при отделяне на замърсявания

Високоэффективен циклонен сепаратор филтрира и отстранява **над 99 % от водата, маслото и твърдите замърсявания**, съдържащи се в сгъстения въздух. Чистият сгъстен въздух е от решаващо значение за защитата на пневматичните инструменти и производствените машини.

3. Стабилно и надеждно отвеждане на кондензата

Системата е оборудвана с **автоматичен, електронно управляван дренаж на кондензата**. Използването на специален клапан, метално филтърно сито, както и уникален метод за задържане на водата (преди източване) гарантира **стабилност и надеждност** на работата и минимизира риска от обратен поток на кондензат в системата.

4. Висока допустима входна температура

Благодарение на усъвършенстваната **система за предварително охлаждане** и използването на **подсилени медни елементи** в топлообменника, осушителят може да приема сгъстен въздух с изключително висока входна температура – до **80 °C**. Това го прави идеален за работа непосредствено след компресорите и елиминира необходимостта от допълнителни външни охладители.

5. Ефективен топлообмен и ниска точка на оросяване

Високоэффективната **изпарителна система** позволява топлообмен в голям мащаб. Това осигурява **дълго време на престой** и задълбочен топлообмен на сгъстения въздух. В резултат се постига максимална кондензация на водните пари и оптимално изсушен сгъстен въздух.

6. Напълно автоматично управление

Мощната охладителна система се управлява изцяло **автоматично**. Системата **се адаптира непрекъснато** към температурни промени (високи или ниски), поддържа постоянна ефективност и **никога не прекъсва работа**. По този начин устройството остава винаги в състояние на **максимална ефективност**.

7. Стабилност и най-високо качество на компонентите

За да се гарантира дългосрочна и надеждна работа, в осушителите AirHorse AH се използват компоненти на **реномирани световни марки** (включително от Япония и Дания). Тази комбинация гарантира **постоянно качество** и стабилна работа на устройството при взискателни индустриални условия.



Технически данни на осушителя AH-60SG:

Параметър	Стойност
Дебит (въздушен поток)	7,5 m ³ /min
Мощност на компресора (kW)	1,38 kW
Максимално налягане	13 KG (≈ 1,27 MPa / 12,7 bar)
Входно налягане	0,4-1,0 MPa
Загуба на налягане	≤ 0,02 MPa
Точка на оросяване	2-5 °C
Присъединителен размер на тръбата	R1 1/2"
Захранване (V/ф/Hz)	220/1/50
Размери (Д × Ш × В)	1020 × 610 × 990 mm
Тегло нето	123 kg



